

Das Envases Gebindesortiment: Sichere Gefahrgutverpackungen und mehr

Envases ist der führende Spezialist für bauartgeprüfte Gefahrgutverpackungen. Die hohen Anforderungen der Dichtigkeits- und Fallprüfungen führen dazu, dass das Verschließen der Spanningebinde einen gewissen Kraftaufwand erfordert. Genau hier schafft das automatische und flexible Verschließsystem FlexoClose Abhilfe.

Das Sortiment umfasst standardmäßig drei Gebindedurchmesser, alle mit einer UN Zulassung für den Transport gefährlicher Güter:

- Eindrückdeckeleimer 230/217 mm
- Eindrückdeckeleimer 280/262 mm und 328/312 mm
- Hobbocks 280/262 und 328/312 mm

Als vierte Variante kann auch der Gebindedurchmesser 242/230 mm angeboten werden (nur mit RID/ADR Gefahrgutzulassung)

Größtmögliche Flexibilität

Alle Gebinde können sowohl von Hand als auch maschinell verschlossen werden, da alle Komponenten Standardteile sind. Dies ermöglicht einen flexiblen Einsatz der Gebinde und vereinfacht Ihre Disposition und Bevorratung.



Gebindeformat / Abmessungen	Volumenbereich	Gefahrgutzulassung
konische Eindrückdeckeleimer, Durchmesser 230/217 mm	5 – 12 Liter	UN/1A2/Y100/D/BAM 9084 KHV
konische Eindrückdeckeleimer oder Hobbock, Durchmesser 280/262 mm	12 – 20 Liter	UN/1A2/Y100/D/BAM 5322 KHV
konische Eindrückdeckeleimer oder Hobbock, Durchmesser 328/312 mm	20 – 33 Liter	UN/1A2/Y100/D/BAM 4123 KHV

Auch wenn Ihre Füllgüter keine Gefahrgüter sind, ist FlexoClose das passende Verschließsystem. Ob für wasserbasierende Lacke, Dispersionen, chemische Produkte oder

für Lebensmittel, Weißblechverpackungen von Envases sind immer eine zuverlässige Verpackungslösung.

FlexoClose erleichtert und rationalisiert zuverlässig das Verschließen von Spanningebinden für jeden Verwendungszweck.

Ihr Startpaket für FlexoClose

Ein auf Ihre Anforderungen ausgerichtetes Geschäftsmodell ermöglicht Ihnen den flexiblen Einstieg in eine moderne und rationelle Verschleißtechnologie.

Die Envases FlexoClose Anlagen bieten wir vorrangig zur Miete an und ermöglichen Ihnen damit einen Einstieg ohne finanzielles Risiko.

Neben einem fairen Mietvertrag schließen wir ein Serviceabkommen mit Ihnen ab und übernehmen zuverlässig die darin vereinbarten Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.

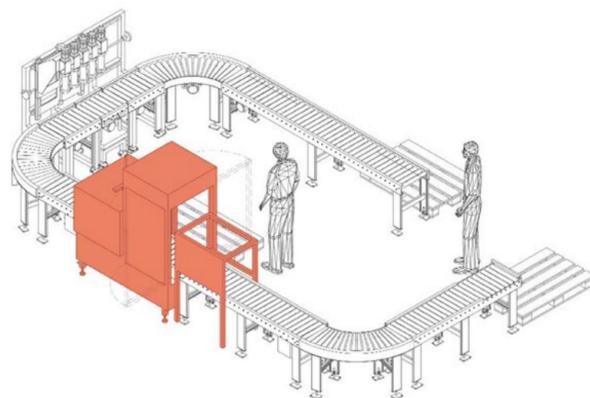


Je nach Anforderung Ihrerseits bieten wir Ihnen unsere moderne Technologie in Verbindung mit der Lieferung von Weißblechverpackungen auch gerne zum Kauf an. Gerne erstellen wir für Sie Ihr in-

dividuelles Angebot auf Miet- oder Kaufbasis einer FlexoClose Verschleißanlage in Verbindung mit der Lieferung von Weißblechgebinden.

Support bei der Anlagenplanung

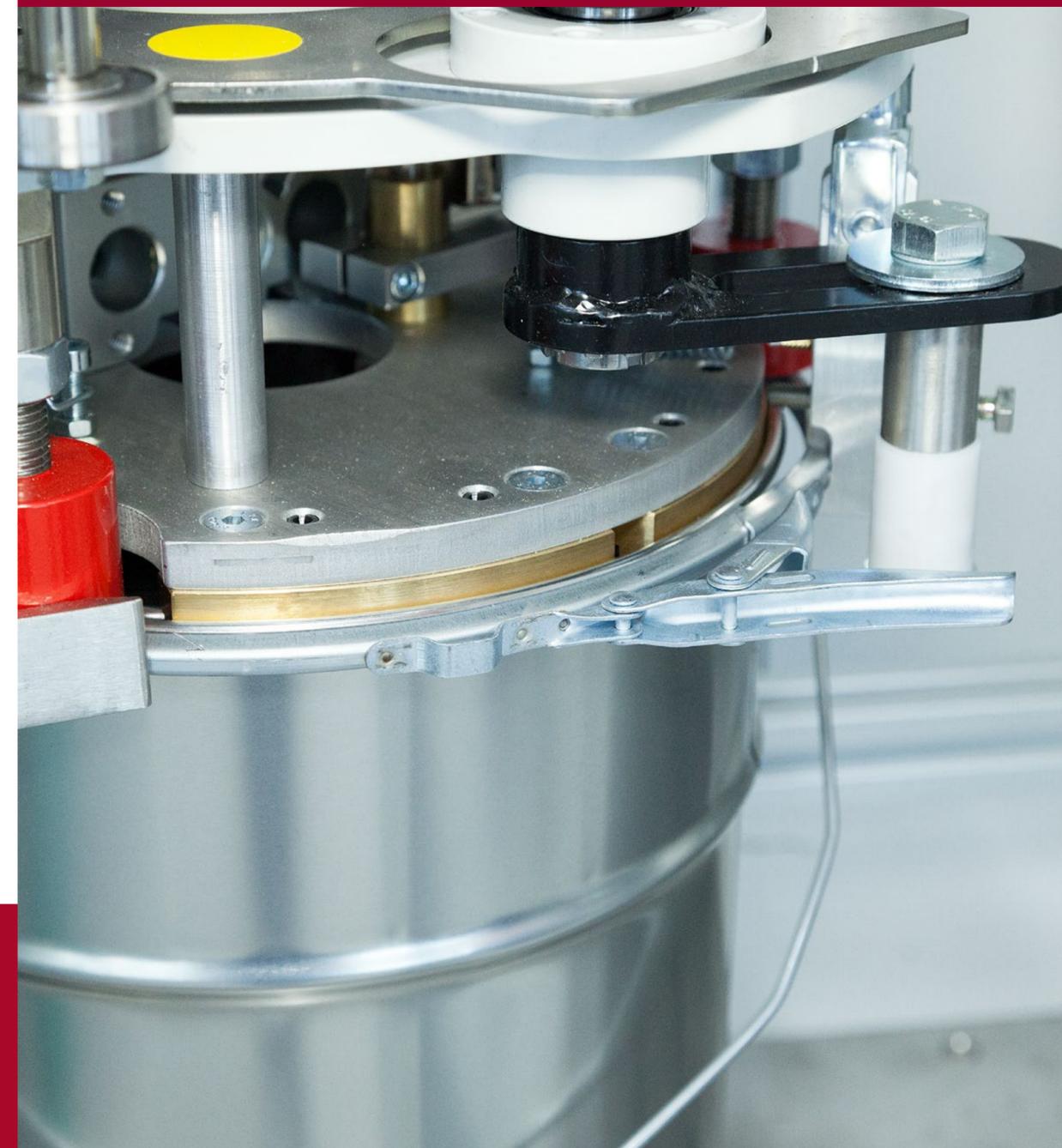
Die technische Konzeption und das Layout für die Integration einer FlexoClose-Anlage in Ihre bestehende oder eine neue Abfüllanlage erarbeiten wir gerne mit Ihnen zusammen. Nutzen Sie unsere Erfahrungen mit verschiedenen Abfüll- und Verschleißtechniken und optimieren Sie damit Ihre betrieblichen Abläufe.



07/2022 Subject to changes, all information without guarantee.



Flexo Close



Envases Öhringen GmbH
Otto-Meister-Straße 2
74613 Öhringen
DEUTSCHLAND
Tel. +49 (0) 79 41 / 66 -0
info@envases.de
www.envases.de



Ein modernes, automatisches Verschließsystem für Ihre Spannringgebinde

Rüsten Sie Ihr Unternehmen für die Zukunft, nutzen Sie das Rationalisierungspotenzial eines neuen Verschließsystems durch Automatisierung Ihres Abfüll- und Verschließprozesses. FlexoClose reduziert Ihre Gesamtbetriebskosten und erhöht die Leistung und Flexibilität in der Produktion.



FlexoClose ist die neue Generation von Verschließmaschinen für mittlere und große Industrieverpackungen aus Weißblech (5,0 – 33,0 Liter) mit Spannringverschluss. Mit nur einer Anlage verschließen Sie bis zu vier Gebindedurchmesser, dies wird ermöglicht durch ein modular aufgebautes, variables System.

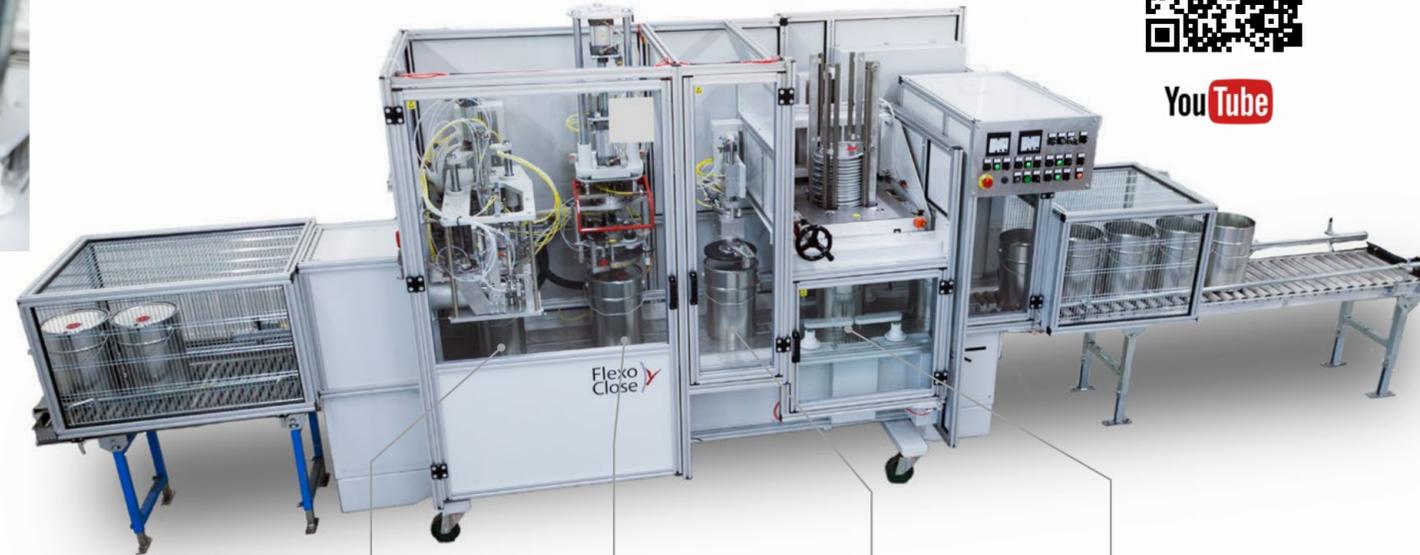


FlexoClose ermöglicht das automatisierte, ergonomische Verschließen von Standard-Weißblechverpackungen mit Spannringverschluss, insbesondere von Eimern und Hobbocks für Gefahrgüter. Das manuelle kraftaufwändige Verschließen von Spannringen entfällt. Ein großer ergonomischer Vorteil für Ihr Personal, verbunden mit Rationalisierungseffekten.

- Die gesamte Anlage ist als modularer Aufbau konzipiert und in verschiedenen Ausbaustufen lieferbar. Einzelne Arbeitsgänge können bei Bedarf entfallen oder nachgerüstet werden.
- Der Prozessschritt maschinelles Verschließen von Deckel und Spannring als Minimalanforderung ist die Basisausstattung und das Kernmodul aller Ausbaustufen.
- Deckel- / Spannringaufleger und Splintmodul sind optional auch später nachrüstbar auf Basis des Grundelementes.
- CE-Konformitätserklärung, CE-Zeichen, ATEX-Bescheinigung Zone 1 T4 für den Betrieb im Ex-Schutzbereich.
- Betrieb ausschließlich mit Druck-luft, mindestens 5 bar erforderlich.
- Das einfache Bedienen und das Umrüsten der Verschließereinheit auf einen anderen Durchmesser kann durch eine einzelne Person (Hilfskraft) erfolgen.
- Platzbedarf der Anlage:
 - 3.065 mm breit
 - 1.541 mm tief
 - 2.206 mm hoch
- Anschlusshöhe Transportsystem: 500 mm.
- Taktleistung 6 - 8 Gebinde/min., abhängig von der Leistung der vorgeschalteten Abfüllanlage.



YouTube



Station 4
Splint wird eingesetzt



Station 3
Spannring wird verschlossen



Station 2
Spannring wird in Verschlussposition gebracht



Station 1
Gebinde wird zentriert und Deckel aufgelegt

Immer die richtige Verschließanlage, flexibel, modular und ausbaufähig

Envases FlexoClose passt sich Ihren Bedürfnissen an und wächst mit, wenn Ihre Anforderungen wachsen. Auch finanziell ermöglichen wir höchste Flexibilität mit den Optionen Miete oder Kauf der FlexoClose-Anlagen und ermöglichen so niedrige Einstiegsbarrieren (siehe Rückseite).



- Die Basisanlage übernimmt den Vorgang des Deckel- / Spannringverschließens und bietet damit vor allem ergonomische Vorteile durch Wegfall des kraftaufwändigen Verschließens der Spannringe. Das Auflegen der Deckel- / Spannringkombination, der Transport der Gebinde bei Zuführung und Abtransport und das Einsetzen des Sicherungssplintes erfolgen manuell.
- Der Halbautomat kann wahlweise mit der automatischen Zuführung der Deckel- / Spannringkombination oder dem automatischen Einsetzen des Sicherungssplintes ausgestattet werden. Der Transport der Gebinde bei Zuführung und Abtransport erfolgt mittels Transfersystem.
- Der Vollautomat beinhaltet das automatische Auflegen der Deckel- / Spannringkombination, das Öffnen und Verschließen der Spannringe auf dem Gebinde und das Einbringen des Sicherungssplintes. Der Transport der Gebinde bei Zuführung und Abtransport erfolgt mittels Transfersystem.

Prozess-Schritte / Abfolge	Basisanlage	Halbautomat*	Vollautomat
1. Befülltes, offenes Gebinde zuführen	manuell	manuell	automatisch
2. Deckel mit Spannring auf das befüllte Gebinde auflegen	manuell (+ Spannring ausrichten)	Optional: manuell oder automatisch *	automatisch
3. Deckel mit Spannring maschinell verschließen	automatisch nach Zwei-Hand Auslösung	automatisch	automatisch
4. Sicherungssplint in das Spannring Schloss einsetzen	manuell	Optional: manuell oder automatisch *	automatisch
5. Verschlossenes Gebinde abtransportieren	manuell	automatisch	automatisch

* beim Halbautomat haben Sie die Optionen, ohne die Module „2. Deckel auflegen“ und „4. Splinte einsetzen“ zu arbeiten oder diese jeweils einzeln als automatischen Prozessschritt auszuwählen. Die Auswahl beider Module entspricht dem Vollautomaten.